

## Achieve™ Advanced PP6282NE1

## 聚丙烯均聚物

## 产品说明

一种具有高熔体强度的均聚聚丙烯树脂，可为薄壁包装提供均匀的壁厚分布，在挤出和热成型工艺中具有优异的加工性能。埃启峰高阶聚丙烯6282NE1 具有较宽的加工窗口和更短的加工周期。

## 总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 优异的加工性能</li> <li>▪ 均聚物</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 成核的</li> <li>▪ 高刚性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 高熔体强度</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 包装</li> <li>▪ 杯子</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 盖子</li> <li>▪ 硬包装</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 食品容器</li> </ul>
外观	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 自然色</li> </ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 粒子</li> </ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 挤出</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 热成型</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 片材挤出成型</li> </ul>

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
熔流率 (230° C/2.16 kg)	1.8 g/10 min	1.8 g/10 min	ASTM D1238
密度	0.900 g/cm <sup>3</sup>	0.900 g/cm <sup>3</sup>	ExxonMobil Method

机械性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服强度 (2.0 in/min (51 mm/min))	5550 psi	38.3 MPa	ASTM D638
屈服伸长率 (2.0 in/min (51 mm/min))	7.7 %	7.7 %	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割			
0.051 in/min (1.3 mm/min)	293000 psi	2020 MPa	ASTM D790A
0.51 in/min (13 mm/min)	333000 psi	2300 MPa	ASTM D790B

冲击性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73° F (23° C))	0.83 ft · lb/in	44 J/m	ASTM D256A

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
DTUL @66psi - 未退火	241 ° F	116 ° C	ASTM D648